

磨棒鋼の寸法許容差

径、辺、対辺 厚、幅		(G)丸 セントレス	(G)丸 セントレス	磨丸		磨六角 磨四角		磨平
	6級 (h6)	7級 (h7)	8級 (h8)	9級 (h9)	10級 (h10)	11級 (h11)	12級 (h12)	13級 (h13)
3以下	+0 -0.006	+0 -0.010	+0 -0.014	+0 -0.025	+0 -0.040	+0 -0.060	+0 -0.100	+0 -0.140
3を超え 6以下	+0 -0.008	+0 -0.012	+0 -0.018	+0 -0.030	+0 -0.048	+0 -0.075	+0 -0.120	+0 -0.180
6を超え 10以下	—	+0 -0.015	+0 -0.022	+0 -0.036	+0 -0.058	+0 -0.090	+0 -0.150	+0 -0.220
10を超え 18以下	—	+0 -0.018	+0 -0.027	+0 -0.043	+0 -0.070	+0 -0.110	+0 -0.180	+0 -0.270
18を超え 30以下	—	+0 -0.021	+0 -0.033	+0 -0.052	+0 -0.084	+0 -0.130	+0 -0.210	+0 -0.330
30を超え 50以下	—	+0 -0.025	+0 -0.039	+0 -0.062	+0 -0.100	+0 -0.160	+0 -0.250	+0 -0.390
50を超え 80以下	—	+0 -0.030	+0 -0.046	+0 -0.074	+0 -0.120	+0 -0.190	+0 -0.300	+0 -0.460
80を超え 120以下	—	+0 -0.035	+0 -0.054	+0 -0.087	+0 -0.140	+0 -0.220	+0 -0.350	+0 -0.540
120を超え 180以下	—	—	—	—	—	—	+0 -0.400	+0 -0.630

磨棒鋼の曲がり許容差

磨丸	0.5mm/1m以下
磨六角	1.0mm/1m以下
磨四角	1.0mm/1m以下
磨平	1.2mm/1m以下